



## BOAS PRÁTICAS DE FABRICAÇÃO E CONTROLE

- 1) Materiais – matérias primas e materiais de embalagem
  - a) Procedimentos de inspeção e recebimento
  - b) Instalações da inspeção de recebimento;
  - c) Armazenamento;
  
- 2) Procedimentos de processo:
  - a) Operações de produção;
  - b) Pessoal envolvido;
  - c) Planos de controle da qualidade;
  - d) Procedimentos de medidas preventivas;
  
- 3) Equipamentos:
  - a) Condições dos equipamentos em uso;
  - b) Equipamentos apropriados para a finalidade;
  - c) Limpeza dos equipamentos;
  - d) EPIs e EPCs.
  
- 4) Instalações e ambientes:
  - a) Instalações adequadas ao fluxo;
  - b) Limpeza desses locais;
  - c) Vestimenta do pessoal;
  - d) EPIs apropriados às atividades;
  - e) Limpeza e desinfecção dos locais.
  
- 5) Armazenamento:
  - a) Área apropriada;
  - b) Manuseio, armazenagem e transporte dos produtos;
  - c) Produtos em estoque – controle de validade
  - d) Pessoal treinado para as diferentes tarefas.
  
- 6) Reclamações de Clientes / Usuários / Consumidores e Ações corretivas

